

EP コイルチューブ

継ぎ目のない超高純度
ガス供給ラインを実現



超高純度ガス供給用コイルチューブ。マイクロ エレクトロニクス産業向けに設計。

インチ	d/s	長さ	重量	ultron	
Inch	mm	m	kg/m	ep 仕上げ	材質
1/4	6.35 x 0.89	30.48	0.1241	Ra ≤ 0.25 μm	316 L*
3/8	9.53 x 0.89	30.48	0.1966	Ra ≤ 0.25 μm	316 L*
1/2	12.70 x 1.24	30.48	0.3511	Ra ≤ 0.25 μm	316 L*

*要求に応じて:UNS S31603 (316L) VIMVAR二重溶解ステンレス鋼 (ASTM A269/A632準拠、外径インチサイズ)



最適な表面品質と粗さを実現する電解研磨仕上げ



ultron コイルチューブ仕様:

- 材質:1.4404 / UNS S31603 (316L)
- 電解研磨仕上げ:Ra ≤ 10 μin (0.25 μm)
- 硫黄含有量:S ≤ 0.012%
- 最終洗浄・梱包:クリーンルーム(連邦クラス10 / ISOクラス4)にて実施。チューブ両端はPE/PAフィルムおよびPEキャップで密封。
- 60～80℃の温DI水でリンス処理
- N₂ 5.0 ガスで乾燥ブロー
- コイル直径:約75cm

ストレートニングツールもご用意しております

ドックワイラー コイルチューブの特長：

1. 溶接や機械的継手の必要箇所が大幅に削減されます。
2. 溶接ポイントの大幅削減により、安定性・清浄性・施工スピードが飛躍的に向上します。
3. 溶接検査にかかるコストの高い人件費を削減でき、設置作業も迅速です。
4. コンタミネーションや漏れ、その他長期的な不具合のリスクを排除します。
5. 内部に溶接隙間がないため、流体の伝送抵抗が発生しません。
6. 梱包や保管・輸送が容易で、材料の無駄やスクラップも削減できます。
7. ドックワイラー品質に基づく、ドキュメンテーションとトレーサビリティを確保。
8. 重要な情報を含む一貫した3.1証明書ドキュメントを提供します。



07/2023