

## EP コイルチューブ

継ぎ目のない超高純度  
ガス供給ラインを実現



# 超高純度ガス供給用コイルチューブ。マイクロエレクトロニクス産業向けに設計。

インチ	d/s	長さ	重量	ultron	
Inch	mm	m	kg/m	ep仕上げ	材質
1/4	6.35 x 0.89	30.48	0.1241	Ra ≤ 0.25 µm	316 L*
3/8	9.53 x 0.89	30.48	0.1966	Ra ≤ 0.25 µm	316 L*
1/2	12.70 x 1.24	30.48	0.3511	Ra ≤ 0.25 µm	316 L*

\*要求に応じて:UNS S31603 (316L) VIMVAR二重溶解ステンレス鋼 (ASTM A269/A632準拠、外径インチサイズ)



最適な表面品質と粗さを実現する電解研磨仕上げ



## ultron コイルチューブ仕様:

- 材質:1.4404 / UNS S31603 (316L)
- 電解研磨仕上げ:Ra ≤ 10 µin (0.25 µm)
- 硫黄含有量:S ≤ 0.012%
- 最終洗浄・梱包:クリーンルーム (連邦クラス10 / ISOクラス4) にて実施。チューブ両端はPE/PAフィルムおよびPEキヤップで密封。
- 60~80°Cの温DI水でリノス処理
- N<sub>2</sub> 5.0 ガスで乾燥ブロー
- コイル直径:約75cm

ストレートニングツールもご用意しております

## ドックワイラーコイルチューブの特長 :

- 溶接や機械的継手の必要箇所が大幅に削減されます。
- 溶接ポイントの大幅削減により、安定性・清浄性・施工スピードが飛躍的に向上します。
- 溶接検査にかかるコストの高い人件費を削減でき、設置作業も迅速です。
- コンタミネーションや漏れ、その他長期的な不具合のリスクを排除します。
- 内部に溶接隙間がないため、流体の伝送抵抗が発生しません。
- 梱包や保管・輸送が容易で、材料の無駄やスクラップも削減できます。
- ドックワイラーコイルチューブの品質に基づく、ドキュメンテーションとトレーサビリティを確保。
- 重要な情報を含む一貫した3.1証明書ドキュメントを提供します。

