

仕様  
TCC LTP

アジア太平洋地域および米国市場向けに、製造、プロセス計測、太陽光発電分野で広く使用されています。



1. 表面仕上げの品質

チューブおよび継手:	内面	外面
● TCC ltp	Ra <sub>avg.</sub> ≤ 20 μin (0,50 μm)	Ra <sub>avg.</sub> ≤ 40 μin (1.0 μm)
パイプおよびパイプ継手:	内面	外面
● TCC ltp	Ra <sub>avg.</sub> ≤ 32 μin (0,80 μm)	Ra <sub>avg.</sub> ≤ 40 μin (1.0 μm)
追記事項:	- 継手の冷間加工部 (内面および外面) および周溶接部の表面におけるRa値は規定されていません。 - 外径が3/8インチ (5.00 mm) 以下の場合、表面粗さは測定されません。 - TCC (bf): 洗浄および試験手順は ASTM A 632、S3 および ASTM G93 – レベルD に準拠。	

2. 材質

● TCC ltp	SUS 316LTP (外径チューブおよびAサイズ) は、JIS G3459、SEMI F20、および ASTM A269/A632 に準拠しています。
硬さ相当値:	- DIN EN ISO 6507-1に準拠した最大180 HV* - DIN EN ISO 6508-1に準拠した最大90 HRB* * ASTM E-384 (HV) およびASTM E 18-22 (HRB) に相当

3. 寸法

チューブおよび継手:	ASTM A269 / A270 / A632 に準拠したインペリアルサイズ	
OD x WT:	1/8" x 0.022" to 6" x 0.109"	3.18 mm x 0.56 mm to 152.4 mm x 2.77 mm
チューブおよび継手:	JIS G 3459 に準拠したAサイズ	
	スケジュール番号 5S 6A ~ 300A (10.50 x 1.00mm – 318.00 x 4.00mm) スケジュール番号 10S 6A ~ 300A (10.50 x 1.20mm – 318.00 x 4.50mm)	
製造方法:	シームレスチューブ: 外径1インチ (25.40 mm) 以下 シームレスチューブ: 15A (外径21.70 mm) 以下	溶接チューブ: 外径1 1/2インチ (38.10 mm) 以上 溶接チューブ: 20A (外径27.20 mm) 以上
パイプ:	ASTM A312 およびスケジュール10Sに準拠したストレートパイプ	
寸法:	NPS 8~NPS 24、スケジュール10	219.08 x 3.76 mm to 609.60 mm x 6.35 mm
製造方法:	溶接管	

4. 品質管理および試験手順

基本試験証明書の検証	外観検査	光輝仕上げチューブの内視鏡検査
寸法の検証	粗さ測定	

5. 納品に関する技術仕様

チューブおよび継手はオービタル溶接用に準備済み  
エンド処理の変更は要相談可

チューブ

パイプは ASTM A269 / A 270 / A632 / A312、DIN EN 10217-7 / 10216-5 および JIS G3459 に準拠し、長さは 19.35 フィート ~ 19.98 フィート (5900~6090 mm) です。最大10%まで、最小長さ 9.84 フィート (3000 mm) の短尺材が含まれる場合があります。

チューブ継手部品

製造および公差は、DIN 11865、JIS G 3459、ASTM A403 (パイプ)、および ASME B16.9 (パイプ) に準拠しています。

機械加工部品

JIS G 4303 および ASTM A 479 に準拠した素材

常に〜でマーキングされます

DOCKWEILER / DW番号 / 寸法 / 材質 / 炉番号

チューブ、パイプ、および継手には恒久的なマーキングが施されています。  
このマーキングにより、炉番号および材質等のトレーサビリティに必要な情報をすべて確認できます。

6. 書類・包装・出荷について

ドキュメンテーション

Dockweilerの検査証明書3.1 (DIN EN 10204 に準拠) により文書化されています。  
オプションでオンラインドキュメント「WebCert」も利用可能です。

包装

鏡面仕上げのチューブおよび継手は、白色または透明のPEキャップで密封され、PEフィルムで包装されています。  
バッチラベルには「TCC ltp」の情報が記載されています。

出荷について

納品はチューブ型コンテナまたは木箱で行われ、継手は緩衝材入りの強化段ボール箱に梱包されます。