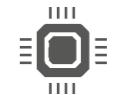


アジア太平洋地域および米国市場向けに、製造、プロセス計測、太陽光発電分野で広く使用されています。

TCC ltp

bf bright finished



1. 表面仕上げの品質

チューブおよび継手:	内面	外面
● TCC ltp	$Ra_{avg.} \leq 20 \mu in (0,50 \mu m)$	$Ra_{avg.} \leq 40 \mu in (1.0 \mu m)$
パイプおよびパイプ継手:	内面	外面
● TCC ltp	$Ra_{avg.} \leq 32 \mu in (0,80 \mu m)$	$Ra_{avg.} \leq 40 \mu in (1.0 \mu m)$

追記事項:

- 継手の冷間加工部(内面および外面)および周溶接部の表面におけるRa値は規定されていません。外径が3/8インチ(5.00 mm)以下の場合は表面粗さは測定されません。
- TCC (bf): 洗浄および試験手順は ASTM A 632、S3 および ASTM G93 - レベルD に準拠。

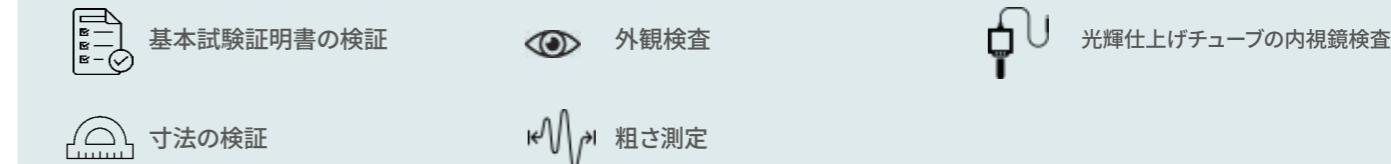
2. 材質

● TCC ltp	SUS 316LTP(外径チューブおよびAサイズ)は、JIS G3459、SEMI F20、およびASTM A269/A632に準拠しています。
硬さ相当値:	<ul style="list-style-type: none"> - DIN EN ISO 6507-1に準拠した最大180 HV* - DIN EN ISO 6508-1に準拠した最大90 HRB* <p>* ASTM E-384 (HV) およびASTM E 18-22 (HRB) に相当</p>

3. 寸法

チューブおよび継手:	ASTM A269 / A270 / A632に準拠したインペリアルサイズ	
OD x WT:	1/8" x 0.022" to 6" x 0.109"	3.18 mm x 0.56 mm to 152.4 mm x 2.77 mm
チューブおよび継手:	JIS G 3459に準拠したAサイズ	
	スケジュール番号 5S 6A ~ 300A (10.50 x 1.00mm - 318.00 x 4.00mm)	
製造方法:	シームレスチューブ:外径1インチ(25.40 mm)以下 シームレスチューブ:15A(外径21.70 mm)以下	
溶接チューブ:外径1 1/2インチ(38.10 mm)以上 溶接チューブ:20A(外径27.20 mm)以上		
パイプ:	ASTM A312およびスケジュール10Sに準拠したストレートパイプ	
寸法:	NPS 8~NPS 24、スケジュール10	219.08 x 3.76 mm to 609.60 mm x 6.35 mm
製造方法:	溶接管	

4. 品質管理および試験手順



5. 納品に関する技術仕様

チューブおよび継手はオービタル溶接用に準備済み
エンド処理の変更は要相談可

チューブ

パイプはASTM A269 / A 270 / A632 / A312、DIN EN 10217-7 / 10216-5 および JIS G3459に準拠し、長さは19.35フィート ~19.98フィート(5900~6090 mm)です。最大10%まで、最小長さ9.84フィート(3000 mm)の短尺材が含まれる場合があります。

チューブ継手部品

製造および公差は、DIN 11865、JIS G 3459、ASTM A403(パイプ)、および ASME B16.9(パイプ)に準拠しています。

機械加工部品

JIS G 4303 および ASTM A 479に準拠した素材

常に~でマーキングされます

DOCKWEILER / DW番号 / 寸法 / 材質 / 炉番号

チューブ、パイプ、および継手には恒久的なマーキングが施されています。
このマーキングにより、炉番号および材質等のトレーサビリティに必要な情報をすべて確認できます。

6. 書類・包装・出荷について

ドキュメンテーション

Dockweilerの検査証明書3.1(DIN EN 10204に準拠)により文書化されています。
オプションでオンラインドキュメント「WebCert」も利用可能です。

包装

鏡面仕上げのチューブおよび継手は、白色または透明のPEキャップで密封され、PEフィルムで包装されています。
パッチラベルには「TCC ltp」の情報が記載されています。

出荷について

納品はチューブ型コンテナまたは木箱で行われ、継手は緩衝材入りの強化段ボール箱に梱包されます。