

사양
ULTRON LTP

UHP 응용을 위한
특히 아시아-태평양 및 미국 시장용

ultron ltp

ep

전해연마
클린룸 세척 및 포장

1. 표면 품질

튜브 및 피팅:	내부 표면 (ep)	외부 표면
■ ultron ltp A Size ≤ 150 A	Ra _{avg.} ≤ 10 μin (0.25 μm)	Ra _{avg.} ≤ 40 μin (1.0 μm)
■ ultron ltp A Size > 150 A	Ra _{Max} ≤ 20 μin (0.51 μm)	Ra _{avg.} ≤ 40 μin (1.0 μm)
요청 시:	Ra _{avg.} ≤ 5 μin (0.13 μm) Ra _{avg.} ≤ 7 μin (0.18 μm)	
튜브 및 피팅:	내부 표면 (ep)	외부 표면
■ ultron ltp	Ra _{Max} ≤ 20 μin (0.51 μm)	Ra _{avg.} ≤ 40 μin (1.0 μm)
추가 참고사항:	- 피팅의 냉간 가공 영역(내부 및 외부 표면)과 원주 용접부 표면의 Ra 값은 정의되지 않습니다. OD ≤ 5.00 mm 치수의 경우 거칠기가 측정되지 않습니다. - CGA G-4.1-2018 및 ASTM G93 - 레벨 A에 따라 오일 및 그리스가 없습니다. - 클린룸 세척 및 포장 (연방 클래스 10 / ISO 클래스 4)	

2. 원료

■ ultron ltp	SUS 316LTP acc. to JIS G3459, SEMI F 20 and ASTM A 269 / A 632 (OD 튜빙 및 A-Size용)
경도 등가:	- DIN EN ISO 6507-1에 따른 최대 180 HV* - DIN EN ISO 6508-1에 따른 최대 90 HRB* * ASTM E-384 (HV) 및 ASTM E 18-22 (HRB)와 비교 가능

3. 치수

튜브 및 피팅:	ASTM A269 / A270 / A632에 따른 임페리얼	
OD x WT:	1/8" x 0.022" 에서 6" x 0.109"	3.18 mm x 0.56 mm 에서 152.4 mm x 2.77 mm
튜브 및 피팅:	JIS G 3459에 따른 A-Size	
	스케줄 번호 5S 6A – 300A (10.50 x 1.00mm – 318.00 x 4.00mm) 스케줄 번호 10S 6A – 300A (10.50 x 1.20mm – 318.00 x 4.50mm)	
제조 공정:	무봉 튜브 ≤ 1" OD (25.40 mm) 무봉 튜브 ≤ 15A OD (21.70 mm)	용접 튜브 ≥ 1 1/2" OD (38.10 mm) 용접 튜브 ≥ 20A OD (27.20 mm)
파이프:	ASTM A312 스케줄 10S에 따른 직관	
치수:	NPS 8에서 NPS 24 스케줄 10S	219.08 x 3.76 mm 에서 609.60 mm x 6.35 mm
제조 공정:	용접 튜브	

4. 품질 및 시험 절차

 기본 시험 인증서 검증	 육안 검사	 Endoscopic Inspection
 치수 검증	 거칠기 측정	 전도도 시험 (DI water)
 DI water 의 TOC 측정	 입자 측정	 주사 전자 현미경 (SEM)
 XPS / ESCA	 오거 분석 (AES)	

5. 기술적 납품 조건

튜브 및 피팅은 오비탈 용접을 위해 준비됩니다.
마감의 방식은 합의될 수 있습니다

튜브 및 파이프

ASTM A 269 / A 632 / A 312 (파이프),
DIN EN 10217-7/ 10216-5 / JIS G 3459에 따름, 길이 19.35 ft - 19.98 ft (5900 - 6090 mm), 최대 10% 짧은 길이 최소 9.84 ft (3000 mm)

튜브 피팅 구성품

DIN11865, JIS G 3459, ASTM A 403 (파이프) 및 ASME B16.9 (파이프)에 따른 제조 및 공차.

가공된 구성품

JIS G 4303 및 ASTM A 479에 따른 예비 재료

마킹 사양

DOCKWEILER / DW-번호 / 치수 / 재료 / 용강 번호

튜브, 파이프 및 피팅은 영구적으로 표시됩니다. 표시는 용강 번호와 재료 등급을 추적하는 데 필요한 모든 정보를 제공합니다.

6. 문서, 포장 및 배송

DIN EN 10204에 따른 Dockweiler Certificate 3.1 발급.

튜브 및 피팅은 N2 (99.999%)로 채워지고, PA/PE 사각형과 노란색 PE 캡으로 밀봉되며, 이중 포장되어 PE 슬리브에 밀봉됩니다. 튜브형 용기 또는 목재 상자로 배송, 피팅은 충격 흡수 충전재가 있는 강한 판지 상자에 담깁니다. 호일의 배치 라벨에는 ultron ltp 정보가 포함되어 있습니다.