技术参数
TCC LTP

广泛应用于生产制造、过程测量及光伏领域，尤其适用于亚太及北美市场

TCC ltp

bf 光亮表面处理

1. 表面质量

管道与管件:	内表面	外表面
TCC ltp	Ra avg. ⩽ 20 µin (0,50 µm)	Ra avg. ⩽ 40 µin (1.0 µm)

管道与管件:	内表面	外表面
TCC ltp	Ra avg. ⩽ 32 µin (0,80 µm)	Ra avg. ⩽ 40 µin (1.0 µm)

附加说明:
- 管件冷加工区域（内外表面）及环焊缝表面粗糙度(RA)值不作限定
外径⩽3/8英寸（5.00毫米）的管件不进行粗糙度检测.
- 清洁检测标准：
• 采用ASTM A632 S3及ASTM G93 D级标准清洗检测流程
• 执行TCC(bf)处理工艺

2. 材质

TCC ltp	SUS 316LTP 符合 JIS G3459、SEMI F20 及 ASTM A269/A632 标准，适用于外径管材及A制管

硬度等级等同:	- 维氏硬度⩽180 HV（DIN EN ISO 6507-1认证） - 洛氏硬度⩽90 HRB（DIN EN ISO 6508-1认证） * 与 ASTM E-384 (HV) 和 ASTM E 18-22 (HRB)相当

3. 尺寸

管道与管件:	英制符合 ASTM A269 / A270 / A632	
OD x WT:	1/8" x 0.022" 至 6" x 0.109"	3.18 mm x 0.56 mm 至 152.4 mm x 2.77 mm
管道与管件:	A制符合 JIS G 3459	
	5S/6A-300A级：外径10.50×壁厚1.00mm 至 318.00×4.00mm 10S/6A-300A级：外径10.50×壁厚1.20mm 至 318.00×4.50mm	
制造工艺:	无缝管 ⩽ 1" OD (25.40 mm) 无缝管 ⩽ 15A OD (21.70 mm)	焊管 ⩾ 1 1/2" OD (38.10 mm) 焊管 ⩾ 20A OD (27.20 mm)

管道:	ASTM A312 10S级标准直管	
尺寸:	NPS 8至NPS 24管径范围，Schedule 10S	219.08 x 3.76 mm 至 609.60 mm x 6.35 mm
制造工艺:	焊管	

4. 质量与检测流程

- 基础检测证书核验
- 目视检查
- 光亮抛光管材内窥镜检测
- 尺寸验证
- 粗糙度测量

5. 技术交付条件

管道与管件已完成轨道焊接预处理
可根据需求协商不同的端口加工方案。

管道

符合ASTM A269/A632/A312（管道）、DIN EN 10217-7/10216-5 标准
长度范围：19.35-19.98英尺（5900-6090mm）
允许不超过10%的短管，最短长度9.84英尺（3000mm）

管件组件

制造与公差标准：符合DIN11865、ASTM A403（管道）及ASME B16.9（管道）规范。

机加工组件

原材料符合 JIS G 4303 和 ASTM A 479标准

全程可追溯的标识体系

DOCKWEILER标志 / DW-编号 / 尺寸 / 材质 / 炉号

所有管道及管件均采用永久性标识，
标识内容包含熔炼批号及材料牌号等完整可追溯信息。

6. 文件记录、包装与运输

文件记录

检测文件：提供符合DIN EN 10204标准的Dockweiler 3.1级检验证书。

包装

光亮抛光管道及管件采用白色/透明PE保护盖密封，并使用PE薄膜包装。外包装批次标签包含TCC ltp标识信息。

运输

运输包装方案：管道选用管状集装箱或防潮木箱，管件选用高强度瓦楞纸箱（内置抗震缓冲材料）。