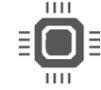


技术参数
TCC

广泛应用于生产制造、过程测量及光伏领域



1. 表面质量

管道与管件:	内表面	外表面
TCC	$Ra_{avg.} \leq 30 \mu\text{in} (0,80 \mu\text{m})$	$Ra_{avg.} \leq 40 \mu\text{in} (1.0 \mu\text{m})$
管道与管件:	内表面	外表面
TCC	$Ra_{avg.} \leq 30 \mu\text{in} (0,80 \mu\text{m})$	$Ra_{avg.} \leq 40 \mu\text{in} (1.0 \mu\text{m})$
附加说明:	- 管件冷加工区域(内外表面)及环焊缝表面粗糙度(RA)值不作限定 外径 $\leq 3/8$ 英寸(5.00毫米)的管件不进行粗糙度检测。 - 清洁检测标准: • 采用ASTM A632 S3及ASTM G93 D级标准清洗检测流程 • 执行TCC(bf)处理工艺	

2. 材质

TCC	1.4435 / UNS S31603 (316L), 1.4404 / UNS S31603 (316L), UNS S31603 (316L) UNS S30403 (304L)
TCC Alloy C-22	N06022 (C-22) 根据 ASTM B622 / B575 / B574 / B829 (1/4" - 1" 无缝管)
硬度等级等同:	- 维氏硬度 ≤ 180 HV (DIN EN ISO 6507-1认证) - 洛氏硬度 ≤ 90 HRB (DIN EN ISO 6508-1认证) * 与 ASTM E-384 (HV) 和 ASTM E 18-22 (HRB)相当

3. 尺寸

管道与管件::	英制符合 ASTM A269 / A270 / A632	
OD x WT:	1/8" x 0.022" 至 6" x 0.109"	3.18 mm x 0.56 mm 至 152.4 mm x 2.77 mm
制造工艺:	无缝管 $\leq 1"$ OD (25.40 mm)	焊管 $\geq 1 1/2"$ OD (38.10 mm)
管道:	ASTM A312 10S级标准直管	
尺寸:	NPS 8至NPS 24管径范围, 10S级标准管道	219.08 x 3.76 mm 至 323.9 mm x 4.57 mm
制造工艺:	焊管	

4. 质量与检测流程

5. 技术交付条件

管道与管件已完成轨道焊接预处理
可根据需求协商不同的端口加工方案。

管道	符合ASTM A269/A632/A312(管道)、DIN EN 10217-7/10216-5标准 长度范围:19.35-19.98英尺(5900-6090mm) 允许不超过10%的短管,最短长度9.84英尺(3000mm)
管件组件	制造与公差标准:符合DIN11865、ASTM A403(管道)及ASME B16.9(管道)规范。
机加工组件	原材料符合ASTM A479、DIN EN 10088-3、DIN 17440及ASTM A182(管道)规范

全程可追溯的标识体系

DOCKWEILER标志 / DW-编号 / 尺寸 / 材质 / 炉号

所有管道及管件均采用永久性标识,
标识内容包含熔炼批号及材料牌号等完整可追溯信息。

6. 文件记录、包装与运输

文件记录	检测文件:提供符合DIN EN 10204标准的Dockweiler 3.1级检验证书。
包装	光亮抛光管道及管件采用白色/透明PE保护盖密封,并使用PE薄膜包装。外包装批次标签包含TCC标识信息。
运输	运输包装方案:管道选用管状集装箱或防潮木箱,管件选用高强度瓦楞纸箱(内置抗震缓冲材料)。