

EP RINGROHR

NAHTLOSE GASVERSORGUNG
IN HÖCHSTER REINHEIT



RINGROHR FÜR DIE GASVERSORGUNG

Hergestellt für UHP-Anwendungen in der Mikroelektronik-Industrie.

Imperial	d / s	Länge	Gewicht	 ultron
Inch	mm	m	kg/m	ep-Qualität Material
1/4	6,35 x 0,89	30,48	0,1241	Ra ≤ 0,25 µm 316 L*
3/8	9,53 x 0,89	30,48	0,1966	Ra ≤ 0,25 µm 316 L*
1/2	12,70 x 1,24	30,48	0,3511	Ra ≤ 0,25 µm 316 L*

*Auf Anfrage: UNS S31603 (316L) VIMVAR doppelt geschmolzener Edelstahl nach ASTM A 269/A 632 für OD-Rohre (Imperial)



Elektropolieren für optimale Oberflächenqualität und -rauhigkeit



ultron Ringrohr Spezifikation:

- Werkstoff: 1.4404 / UNS S31603 (316L)
- Elektropolierte Innenoberfläche mit Ra ≤ 0,25 µm
- Schwefelgehalt: S ≤ 0,012%
- Endreinigung und Verpackung: Durchgeführt in einem Reinraum Klasse 10 (ISO Klasse 4). Rohrenden mit PE/PA-Folie und PE-Kappen verschlossen.
- Gespült mit 60-80° C heißem DI-Wasser
- Trockenblasen der Oberfläche mit N₂ 5.0
- Durchmesser der Coils: ca. 75 cm

Richtwerkzeug erhältlich

Vorteile von Dockweiler Ringrohr:

1. **Weniger Schweißnähte** oder mechanische Verbindungen erforderlich.
2. **Stabilität, Sauberkeit und Schnelligkeit beim Bau** durch die reduzierte Zahl an Schweißstellen.
3. **Reduziert den Aufwand für die Prüfung der Schweißnähte** und steigert so die Effizienz der Installation.
4. **Reduziert das Risiko von Verunreinigungen**, Leckagen und Undichtheiten.
5. **Keine Schweißnähte im Inneren:** gewährleistet widerstandsfreie Strömung.
6. **Leicht zu verpacken:** erleichtert Lagerung und Versand (und reduziert die Menge an Verpackungsmaterial).
7. **Dockweiler Qualität** mit lückenloser Rückverfolgbarkeit.
8. **3.1 Zertifikate** mit vollständiger Dokumentation.



07/2023